

特种设备（制造）监督检验证书 （气瓶）

编号： HPJ11-2510-F30071

制造单位名称	安徽绿动能源股份有限公司		
制造许可证编号	TS2210K24-2026		
产品名称	钢质无缝气瓶	产品型号	WZ II 267-70-8A
产品批号	PH014	产品数量	30只
产品标准	GB/T 5099.1-2017		
设计单位名称	安徽绿动能源股份有限公司	产品图号	LD-QP1.TY-J-02
设计日期	2021年07月15日	制造日期	2025年03月

按照《特种设备安全监察条例》的规定，该批气瓶产品经我机构实施制造监督检验，安全性能符合《气瓶安全技术规程》（TSG 23-2021）的要求，特发此证书，并且在该批气瓶产品 瓶肩 部位标注有如下监督检验标志。



监督检验所抽的产品编号：（PH014001、PH014002）

本证书适用的产品编号：（PH014001~PH014032）

监督检验人员：  日期： 2025年03月24日

审核：  日期： 2025年03月24日

批准：  日期： 2025年03月24日

监督检验机构： 安庆市特种设备监督检验中心
（监督检验机构检验专用章）

监督检验机构核准证号： TS7110405-2025

注：此证书一式三份，一份监督检验机构存档，两份送制造单位，其中一份由制造单位随产品出厂资料交付。

编号 NO: ZMSPH014

钢质无缝气瓶批量检验质量证明书

Batch inspection quality certificate for seamless steel cylinders

气瓶型号 Cylinder type: WZ II 267-70-8A

产品图号 Product drawing No.: LD-QP1.TY-J-02 (2021.07.15)

底部结构 Bottom structure: 凹形底 凸形底 H形底 双瓶口

制造许可证编号 Manufacturing licence number: TS2210K24-2026

制造单位 Manufacturing company: 安徽绿动能源股份有限公司 Anhui Clean Energy Co., Ltd.

生产批号 Batch No.: PH014 制造日期 Manufacturing Date: 2025.03

产品标准代号 Standard: GB/T 5099.1-2017

本批钢质无缝气瓶共 32 只, 编号从 001 号至 032 号

气瓶编号 Number	螺纹 Thread	盛装介质 Filling medium	合格瓶数量 Qualified quantity
PH014003-PH014032	PZ56	全氟己酮+氮气	30

注 Remark: 本批合格气瓶中不包含下列瓶号 This batch cylinders don't contain following number: 001 (力学性能试验)、002 (水压爆破试验)

1 主要技术数据 Main technical data

公称工作压力 (MPa) Nominal WP	8	水压试验压力 (MPa) Hydrostatic TP	22.5
公称水容积 (L) Nominal Volume	70	气密试验压力 (MPa) Leakage TP	8
公称直径 (mm) Nominal Diameter	267	设计壁厚 (mm) Design Wall Thickness	5.4

2 主体材料 Main Material

类别 Type	名称、牌号 Name	型号、规格 Type
钢瓶材料 Cylinder Material	无缝钢管 seamless steel tube 37Mn	Φ267×6.0

3 主体材料化学成分 Main Material Chemical Composition

元素 Element	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P	S+P	Ni	Cu
合格标准% AQL	0.34~ 0.38	0.10~ 0.30	1.35~ 1.75	≤0.30	/	≤0.010	≤0.015	≤0.020	≤0.30	≤0.20
实际含量% Actual Content	0.342	0.243	1.539	0.058	/	0.003	0.009	0.012	0.018	0.024

4 力学性能 Mechanical Property

热处理方式 Heat Treatment Method 淬火 Quenching+回火 Temper

检验项目 Inspection Item	抗拉强度 Tensile Strength Rm (MPa)	屈服强度 Yield Strength Rea (MPa)	断后伸长率 Elongation A (%)	冲击值 Impact value akv (J/cm ²)		冷弯 Bend 180°
合格标准 AQL	≥760,<1030	≥645	≥14	最小≥28	平均≥35	合格 Acceptance
实测结果 Actual Results	879.9/857.2	793/775.5	15.1/15.2	79	80	

5 底部解剖 Bottom Anatomy

无缩孔、气泡、未熔合、裂纹、夹层等缺陷，结构形状尺寸符合图样要求。

6 水压爆破试验 Bursting Test

编号 Serial No.: PH014002 实测爆破压力 Bursting Pressure: 45.01 MPa

爆破口 Shape of crevasse: 塑性断裂，无碎片，破口形状符合标准要求。

该批产品经检查和试验符合 GB/T 5099.1-2017 标准的要求，合格。

After inspection and tests, Products of this batch are according to the requirements of GB/T 5099.1-2017 and acceptable.

监督检验单位 (盖章):

Approved by Safety Supervise

监督检验员:

Superintendent:



殷结根

安徽绿动能源股份有限公司 (检验专用章):

Anhui Clean Energy Co., Ltd.

检验负责人:

Approved by:



殷结根

2025年3月24日

2025年3月21日