

特种设备（制造）监督检验证书
（气瓶）

编号： HPJ11-2310-F30280

制造单位名称	安徽绿动能源有限公司		
制造许可证编号	TS2210K24-2026		
产品名称	钢质无缝气瓶	产品型号	WZ II 267-70-8A
产品批号	MH028	产品数量	97只
产品标准	GB/T 5099.1-2017		
设计单位名称	安徽绿动能源有限公司	产品图号	LD-QP1-TY-J-02
设计日期	2021年07月15日	制造日期	2023年07月

按照《特种设备安全监察条例》的规定，该批气瓶产品经我机构实施制造监督检验，安全性能符合《气瓶安全技术规程》（TSG 23-2021）的要求，特发此证书，并且在该批气瓶产品 瓶肩 部位标注有如下监督检验标志。



监督检验所抽的产品编号：MH028001、MH028002

本证书适用的产品编号：MH028001-MH028099

监督检验人员： 日期： 2023年07月05日

审核： 日期： 2023年07月05日

批准： 日期： 2023年07月05日

监督检验机构： 安庆市特种设备监督检验中心



监督检验机构核准证号： TS7110405-2024

注：此证书一式三份，一份监督检验机构存档，两份送制造单位，其中一份由制造单位随产品出厂资料交付。

钢质无缝气瓶批量检验质量证明书

Batch inspection quality certificate for seamless steel cylinders

气瓶型号 Cylinder type: WZ II 267-70-8A

产品图号 Product drawing No.: LD-QP1.TY-J-02 (2021.07.15)

底部结构 Bottom structure: 凹形底 热装底 凸形底 H形底 双瓶口

制造许可证编号 Manufacturing licence number: TS2210K24-2026

制造单位 Manufacturing company: 安徽绿动能源有限公司 Anhui Clean Energy Co., Ltd.

生产批号 Batch No.: MH028 制造日期 Manufacturing Date: 2023.07

产品标准代号 Standard: GB/T 5099.1-2017

本批钢质无缝气瓶共 99 只, 编号从 001 号至 099 号

气瓶编号 Number	螺纹 Thread	介质 Filling medium	合格瓶数量 Qualified quantity
MH028003-MH028099	PZ56	全氟己酮+氮气	97

注 Remark: 本批合格气瓶中不包含下列瓶号 This batch cylinders don't contain following number: 001 (力学性能试验)、002 (水压爆破试验)

1 主要技术数据 Main technical data

公称工作压力 (MPa) Nominal WP	8	水压试验压力 (MPa) Hydrostatic TP	22.5
公称水容积 (L) Nominal Volume	70	气密试验压力 (MPa) Leakage TP	8
公称直径 (mm) Nominal Diameter	267	设计壁厚 (mm)	5.4

2 主体材料 Main Material

类别 Type	名称、牌号 Name	型号、规格 Type
钢瓶材料 Cylinder Material	无缝钢管 seamless steel tube 37Mn	Φ267×6.0

3 钢瓶材料化学成分 Cylinder Material Chemical Composition

元素 Element	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P	S+P	Ni	Cu
合格标准% AQL	0.144 ~ 0.38	0.10~ 0.30	1.145 ~ 1.75	≤0.30	/	≤0.010	≤0.015	≤0.020	≤0.30	≤0.20
实际含量% Actual Content	0.362	0.230	1.518	0.049	/	0.005	0.010	0.015	0.018	0.057

4 力学性能 Mechanical Property

热处理方式 Heat Treatment Method 淬火 Quenching+回火 Temper

检验项目 Inspection Item	抗拉强度 Tensile Strength Rm (MPa)	屈服强度 Yield Strength Rea (MPa)	断后伸长率 Elongation A (%)	冲击值 Impact value akv (J/cm ²)		冷弯 Bend 180 ⁰
合格标准 AQL	≥760,<1030	≥645	≥14	最小≥28	平均≥35	合格 Acceptance
实测结果 Actual Results	816.9/797.8	890.3/886.1	15.8/15.5	78	81	

5 底部解剖 Bottom Anatomy

无缩孔、气泡、未熔合、裂纹、夹层等缺陷，结构形状尺寸符合图样要求。

6 水压爆破试验 Bursting Test


编号 Serial No.: MH028002 实测爆破压力 Bursting Pressure: 44.70 MPa

爆破口 Shape of crevasse: 塑性断裂，无碎片，破口形状符合标准要求。

该批产品经检查和试验符合 GB/T 5099.1-2017 标准的要求，合格。

After inspection and tests, Products of this batch are according to the requirements of GB/T 5099.1-2017 and acceptable.



监督检验员: 
Superintendent:



检验负责人: 
Approved by:

2023年7月05日

2023年7月04日