特种设备（制造）监督检验证书
（气瓶）

编号： HPJ11-2310-F30197

制造单位名称	安徽绿动能源有限公司		
制造许可证编号	TS2210K24-2026		
产品名称	钢质无缝气瓶	产品型号	WGⅡ279-70-17.2A
产品批号	MB045	产品数量	100只
产品标准	GB/T5099.1-2017		
设计单位名称	安徽绿动能源有限公司	产品图号	LD-QP1.TY-B-2019
设计日期	2021年11月11日	制造日期	2023年05月

按照《特种设备安全监察条例》的规定，该批气瓶产品经我机构实施制造监督检验，安全性能符合《气瓶安全技术规程》（TSG 23-2021）的要求，特发此证书，并且在该批气瓶产品 瓶肩 部位标注有如下监督检验标志。

TS

监督检验所抽的产品编号：MB045001、MB045002

本证书适用的产品编号：MB045001-MB045102

监督检验人员： 日期： 2023年05月23日

审核： 日期： 2023年05月23日

批准： 日期： 2023年05月23日

监督检验机构： 安庆市特种设备监督检验中心 （监督检验机构检验专用章）

2023年05月23日

监督检验机构核准证号： TS7110405-2024

注：此证书一式三份，一份监督检验机构存档，两份送制造单位，其中一份由制造单位随产品出厂资料交付。

钢质无缝气瓶批量检验质量证明书

Batch inspection quality certificate for seamless steel cylinders

气瓶型号 Cylinders type：WGII279-70-17.2A

产品图号 Product drawing no：LD-QP1.TY-B-2019 (2021.11.11)

底部结构 Bottom structure： ☑凹形底 ☐热装底 ☐凸形底 ☐H 形底 ☐双瓶口

制造许可证编号 Manufacturing licence number：TS2210K24-2026

制造单位 Manufacturing company：Anhui Clean Energy Co., Ltd.

生产批号 Batch No.：MB045 制造日期 Manufacturing Date：2023.05

产品标准代号 Standard：GB/T 5099.1-2017

本批钢质无缝气瓶共 102 只， 编号从 001 号至 102 号

气瓶编号 Number	螺纹 Thread	介质 Filling medium	合格瓶数量 Qualified quantity
MB045003-MB045102	PZ27.8	氮气	100

注 Remark：本批合格气瓶中不包含下列瓶号 This batch cylinders don't contain following number： 001（力学性能试验）、002（水压爆破试验）

1 主要技术数据 Main technical data

公称工作压力（MPa） Nominal WP	17.2	水压试验压力（MPa） Hydrostatic TP	25.8
公称水容积（L） Nominal Volume	70	气密试验压力（MPa） Leakage TP	17.2
公称直径（mm） Nominal Diameter	279	设计壁厚（mm）	5.4

2 主体材料 Main Material

类别 Type	名称、牌号 Name	型号、规格 Type
钢瓶材料 Cylinder Material	34CrMo4 无缝钢管 seamless steel tube	Φ279×6.0

3 钢瓶材料化学成分 Cylinder Material Chemical Composition

元素 Element	C	Si	Mn	Cr	Mo	S	P	S+P	Ni	Cu
合格标准% AQL	0.30 ~ 0.37	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.30	≤0.010	≤0.015	≤0.020	≤0.30	≤0.20
实际含量% Actual Content	0.338	0.264	0.782	1.042	0.205	0.004	0.010	0.014	0.020	0.027

4 力学性能 Mechanical Property

热处理方式 Heat Treatment Method 淬火 Quenching＋回火 Temper

检验项目 Inspection Item	抗拉强度 Tensile Strength Rm（MPa）	屈服强度 Yield Strength Rea（MPa）	断后伸长率 Elongation A（%）	冲击值 Impact value αkv（J/cm²）		冷弯 Bend 180⁰
合格标准 AQL	≥910,<1100	≥770	≥14	最小≥28	平均≥35	合格 Acceptance
实测结果 Actual Results	1010/1012.84	916/912	15.6/15.2	77	80	

5 底部解剖 Bottom Anatomy

无缩孔、气泡、未熔合、裂纹、夹层等缺陷，结构形状尺寸符合图样要求。

6 水压爆破试验 Bursting Test

编号 Serial No.：MB045 002 实测爆破压力 Bursting Pressure：51.86 MPa

爆破口 Shape of crevasse：塑性断裂，无碎片，破口形状符合标准要求。

该批产品经检查和试验符合 GB/T 5099.1-2017 标准的要求，合格。

After inspection and tests, Products of this batch are according to the requirements of GB/T 5099.1-2017 and acceptable.

监督检验单位（盖章）：
Approved by Safety Supervise

安徽绿动能源有限公司（检验专用章）：
ANHUI CLEAN ENERGY CO., LTD

监督检验员：
Superintendent:

检验负责人：
Approved by:

2023年05月23日

2023年5月22日